



- PESATURA INDUSTRIALE OMOLOGATA CE-M
- STAMPANTI – ETICHETTATRICI
- FINE LINEA – CONFEZIONAMENTO
- GARANZIA DELLA QUALITA' METROLOGICA E DELLA PRODUZIONE AUT. NR. 1 - VA- 021
- BILANCE - CONTAPEZZI
- IDENTIFICAZIONE AUTOMATICA
- SOFTWARE PERSONALIZZATO

SETTORE MINUTERIA MECCANICA

"BULL COMPACT SYSTEM"

E' il nome marchio di prodotto attribuito a questa soluzione di impianto progettato per il conteggio e confezionamento manuale di viterie e bullonerie con programma realizzato dalla Divisione Impianti di Retel.

Il sistema di pesatura e' connesso in modo bidirezionale all'AS400 tramite uno scambio continuo di archivi di lavoro che permettono alle stazioni contapezzi di effettuare l'imballo e la stampa della relativa etichetta contenente tutte le informazioni necessarie senza alcun inserimento manuale, memorizzando di ritorno tutti i dati consuntivi relativi alla pesata in corso.

Sull'As400 viene generato un archivio contenente tutte le informazioni necessarie alla stazione di conteggio. Il file viene trasferito sul server di pesatura il quale rendera' disponibile il file alle stazioni di controllo i tutta la linea di imballo, permettendo l'interrogazione e/o l'aggiornamento dei dati in esso contenuti. A fine giornata, il file sarà nuovamente trasferito sull'AS al fine di allineare archivi e statistiche ed aggiornare il data base aziendale.

Composizione impianto:

L'impianto e' composto da una unita' centrale di gestione connessa ad AS400 e da tante unita' locali di conteggio con PC dove e' installato il programma CPWIN, sviluppato da Retel, in grado di gestire in modo completo ed autonomo il prelievo dell'ordine da una lista, il conteggio dei pezzi ed il confezionamento dei prodotti con relativa etichettatura.

Al PC di conteggio collegato in rete, sono connessi un lettore di bad code e due bilance, una di precisione per la rilevazione del peso unitario dei pezzi, l'altra di quantificazione.

Il programma consente la seguente operatività:

Ogni scatola viene codificata con etichetta identificativa. All'atto dell'evasione, l'operatore preleva l'ordine dal suo PC tramite il lettore laser ed identifica la scatola, che una volta riempita viene pesata.

Il dato peso viene memorizzato ed associato automaticamente alla scatola in lavorazione ed all'ordine da evadere.

La scatola dopo essere stata nastrata automaticamente e prima di raggiungere il magazzino viene captata da un lettore laser fisso che tramite il codice identificativo preleva i dati memorizzati nel sistema. Successivamente un etichettatore provvede all'applicazione dell'etichetta riportante gli estremi relativi al contenuto.

I dati memorizzati nell'unita' centrale vengono utilizzati anche per l'emissione dei documenti contabili e la gestione del magazzino.

La versatilità e l'immediatezza dell'interfaccia utente consentono una gestione rapida e precisa assicurando la minima possibilità di errore.

Il software sviluppato dalla Divisione Software di Retel e' stato realizzato secondo le più recenti tecniche di programmazione.

La compatibilità con i sistemi operativi più diffusi permette un adattamento alla maggiore parte dei sistemi informatici attualmente presenti nelle aziende.



Retel srl
Ufficio stampa

Retel S.r.l.

Via Conte Biancamano, 63 – 21100 VARESE Tel. 0332.320217 Fax 0332.310058

www.retelsrl.it - info@retelsrl.it