



- PESATURA INDUSTRIALE OMOLOGATA CE-M
- STAMPANTI – ETICHETTATRICI
- FINE LINEA – CONFEZIONAMENTO
- GARANZIA DELLA QUALITA' METROLOGICA E DELLA PRODUZIONE AUT. NR. 1 - VA- 021
- BILANCE - CONTAPEZZI
- IDENTIFICAZIONE AUTOMATICA
- SOFTWARE PERSONALIZZATO

## GESTIONE MAGAZZINO RICAMBI CON TERMINALI PORTATILI R. F.

### **OBIETTIVI DEL PROGETTO:**

Creare un nuovo Sistema Informativo Aziendale integrato che andasse incontro alle decisioni della Direzione atto a dare 'centralità' al magazzino che, per l'attività dell'azienda, significa di fatto **"il servizio al cliente"** dotando le risorse interne dell'ausilio di procedure e strumenti all'avanguardia.

### **Questi, in particolare, gli obiettivi principali:**

- Gestione ordinato da clienti con spedizione differita della merce ma anche ritiro 'diretto' in negozio
- Gestione politiche di vendita (prezzi e sconti) per cliente e tipo prodotto
- Integrazione del software per la spedizione automatica dei documenti via fax ovvero via e-mail
- Integrazione gestione magazzino con barcode
- Controllo automatico del sistema dei livelli di sottoscorta e proposte di riordino

### **Questa è la soluzione progettata e realizzata:**

Dal punto di vista tecnico, la soluzione è stata strutturata come una tipica applicazione Client-Server con la particolarità che il canale di comunicazione tra i Client ed il Server è Internet Intranet ed il Client è costituito da un semplice ed economico browser.

### **Lo sviluppo del software è stato realizzato utilizzando i seguenti prodotti:**

Windows 2003 come sistema operativo IIS come motore WEB  
Transactional Server come motore transazionale  
RemoteDataSystem, Asp, Xml, Visual Basic 6.0 ServicePack 4,  
Crystal Report 8.0 e ActiveX come software di base per lo sviluppo delle applicazioni.  
SQL Server 2000 come database relazionale

### **L' hardware utilizzato per la Radio Frequenza è il seguente:**

#### **Terminali portatili Data Logic mod. Viper Dos con lettore laser integrato**

RF Cisco 802.11b, tastiera alfanumerica 48 tasti, display grafico retroilluminato, batterie ricaricabili LI-ION, interfaccia IRDA, RS232, grado di protezione IP64, resistente a cadute fino 1,80 mt.

**Access Point 802,11b – Completo di antenne omnidirezionali**, alimentatore e staffa di fissaggio

### **L' hardware utilizzato per la stampa di etichette è il seguente:**

**Stampanti Zebra mod. Z4M+**

Dal punto di vista applicativo si è intervenuto, con il coinvolgimento degli utenti del cliente, ad analisi specifiche che ci hanno portato a ben comprendere gli obiettivi del progetto ed al tempo testo a far approvare la ns. soluzione.

I principali interventi hanno portato alla realizzazione delle seguenti procedure:

- ❖ Gestione scheda prodotto con integrata la possibilità di gestione immagini
- ❖ Semplificazione maschere di input per rendere il lavoro operativo il più snello e rapido possibile
- ❖ Gestione listini e politiche di vendita personalizzabili a parità di gruppo merceologico di prodotto, per categoria azienda nonché per cliente singolo.



- PESATURA INDUSTRIALE OMOLOGATA CE-M
- STAMPANTI – ETICHETTATRICI
- FINE LINEA – CONFEZIONAMENTO
- GARANZIA DELLA QUALITA' METROLOGICA E DELLA PRODUZIONE AUT. NR. I - VA- 021
- BILANCE - CONTAPEZZI
- IDENTIFICAZIONE AUTOMATICA
- SOFTWARE PERSONALIZZATO

- ❖ Integrazione software per spedizione documenti via e-mail e fax.
- ❖ Grazie all'etichettatura di tutto il materiale in entrata si è ottenuta una gestione completa della movimentazione di magazzino con ausilio di codici a barre.  
In base al tipo parte è prevista l'etichettatura per prodotto singolo, ovvero per confezione. Ogni entrata identifica un diverso nr. di lotto / partita per cui il sistema è in grado, in ogni momento, di proporre documenti per il picking\_list con proposta del materiale da prelevare secondo la regola FIFO (allo scopo di far prelevare sempre il materiale più 'vecchio')
- ❖ Gestione delle ubicazioni dinamiche di magazzino, per cui il sistema consente una 'mappatura' completa del magazzino con la possibilità per l'utente, dato un codice articolo, di ottenere la giacenza totale nonché di quella divisa per singola ubicazione / lotto.
- ❖ Costante analisi dei livelli di scorta dei prodotti e conseguente proposta automatica di riordino da parte del sistema
- ❖ Procedura valutazione fornitori per NON conformità e ritardi di consegna integrata con la procedura di verifica fatture
- ❖ Costante, puntuale, controllo e suggerimento del sistema dei prezzi di vendita in base al reale costo d'acquisto e della marginalità prevista per la classe prodotto.

**Grazie a questa soluzione oggi il Cliente dispone anche di un completo ed integrato sistema di tracciabilità delle parti.**

**Retel srl**  
Ufficio stampa

**RETEL E' ACCREDITED RESELLER DATALOGIC.**



**DISTRIBUTORE E SYSTEM INTEGRATOR DEI SEGUENTI MARCHI:**

**ZEBRA - DATAMAX - INTERMEC - TEC** (stampanti industriali) **CHIPERLAB - DENSO - INTERMEC**  
**SYMBOL** (terminali portatili e radiofrequenza) **DATALOGIC - PSC - METROLOGIC** (lettori laser , scanner, terminali portatili) **EVOLIS** (stampanti di badge termografiche).