



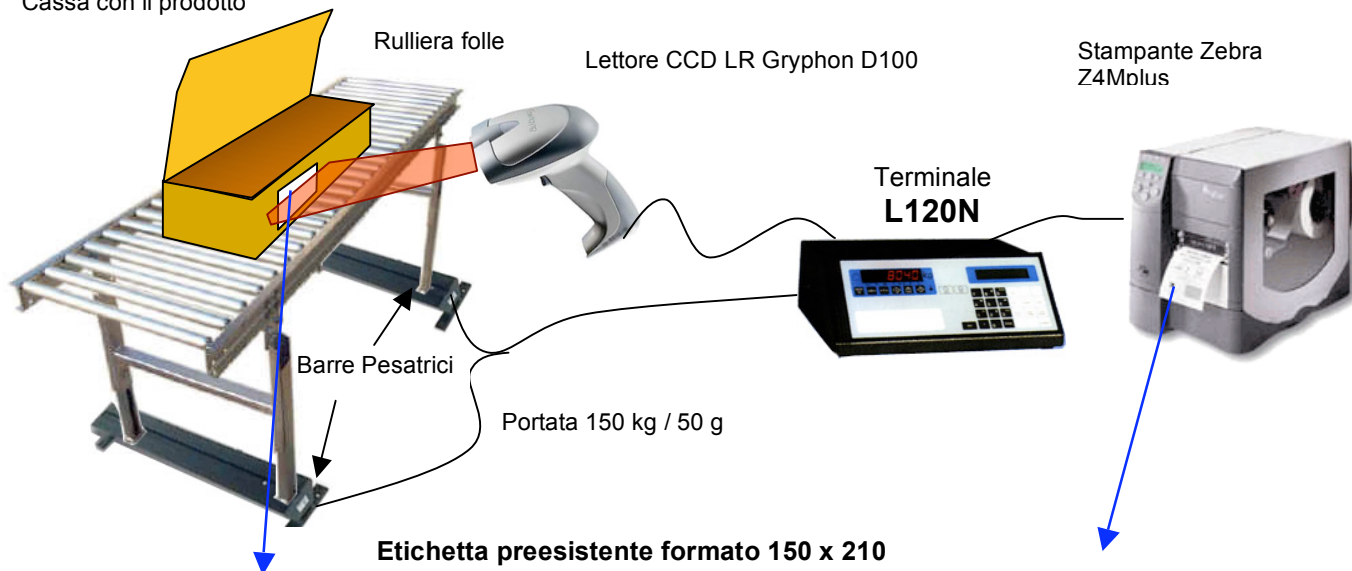
- PESATURA INDUSTRIALE OMOLOGATA CE-M
- STAMPANTI – ETICHETTATRICI
- FINE LINEA – CONFEZIONAMENTO
- GARANZIA DELLA QUALITA' METROLOGICA E DELLA PRODUZIONE AUT. NR. I - VA- 021
- BILANCE - CONTAPEZZI
- IDENTIFICAZIONE AUTOMATICA
- SOFTWARE PERSONALIZZATO

PESATURA CON LETTURA BAR CODE E STAMPA ETICHETTA

Impianto per la rapida verifica peso teorico / peso reale dei prodotti inseriti nel contenitore

Layout impianto:

Cassa con il prodotto



Etichetta preesistente formato 150 x 210

LROND ELECTROTEK Via Verzellone 11 - 13900 BIELLA (ITALY) tel. (39)15 8480 111 - fax. (39) 15 405815	Customer 18.1755	PROMATECH SPA (v) VIA CASE SPARSE, 4 24020 COLZATE BG
Order no. 50190401	[Barcode]	
Customer code DRC024A	[Barcode]	
Code 508722	GR.CANTRA+SUPP.V4CTC L1500 DR-R-PU	
Packing no. 050079	Quantity 1	[Barcode]
[Barcode]	Weight 55.8 Kg.	Dim. 186x53x19
		43 080104

Etichetta stampata formato 60 x 40

Real gross weight 86,35 kg
[Barcode]
050079008635

Procedura operativa su terminale di pesatura Retel Mod. L120N:

- 1- L'operatore, prima della stazione di pesatura, pone i componenti indicati sulla lista di prelievo all'interno della cassa di legno.
- 2- L'operatore convoglia la cassa in bilancia spingendola sulla rulliera folle.
- 3- Il terminale visualizza il peso lordo della cassa (oppure il netto impostando un valore di tara).
- 4- L'operatore verifica il peso teorico (stampato su etichetta preesistente) con quello reale (visualizzato su terminale L120N).
- 5- Una volta stabilita la conformità dei pesi legge il codice a barre dell'ordine posto sull'etichetta preesistente utilizzando il lettore CCD long range.
- 6- Il terminale comanda la stampa dell'etichetta piccola emessa dalla stampante etichettatrice che riporta in chiaro e a barre il codice rilevato con la quantità.
- 7- L'operatore preleva la nuova etichetta e la applica sulla esistente nel campo predefinito

Retel srl
Ufficio stampa

Per maggiori informazioni: commerciale@retel.it