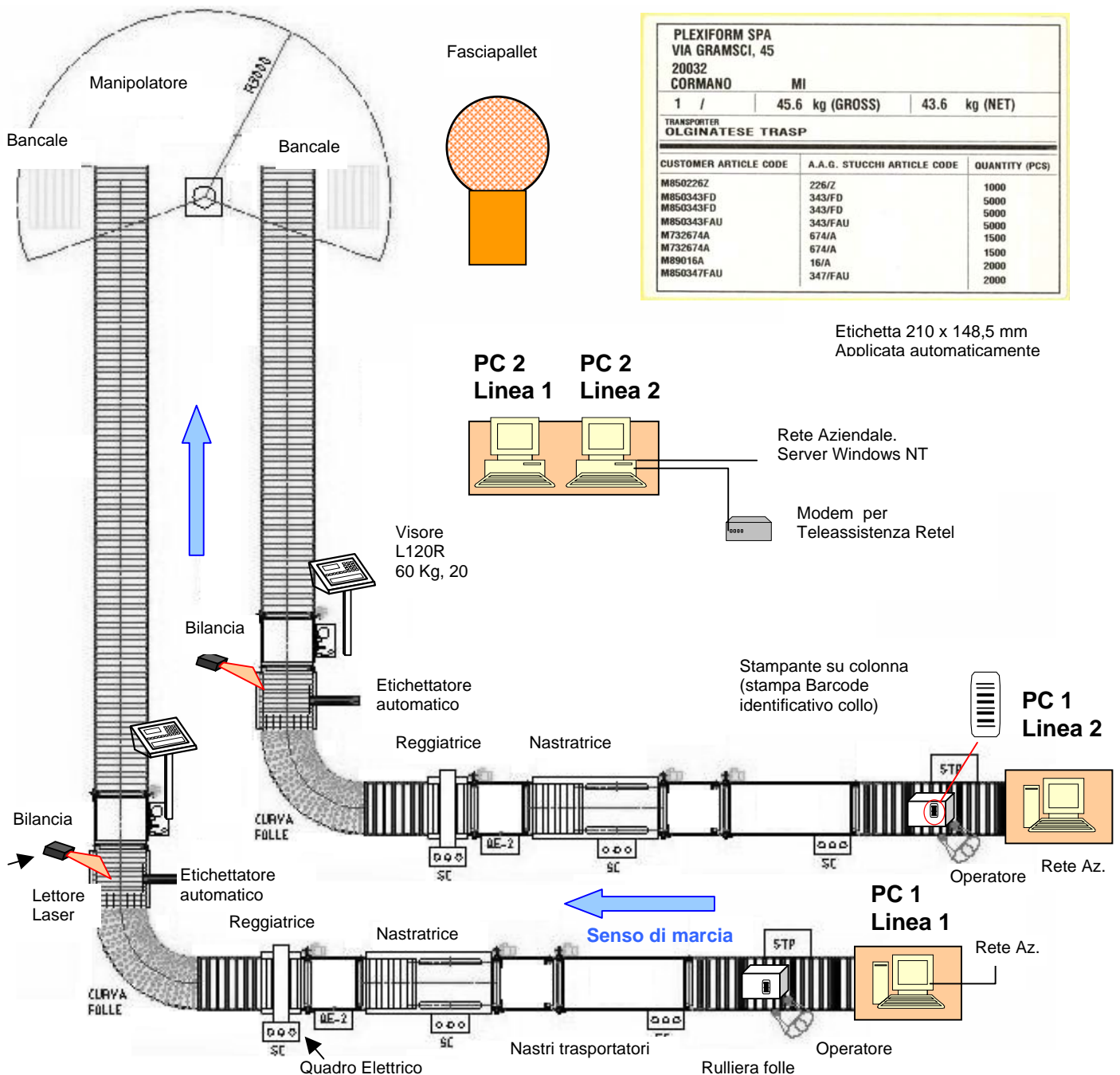


FINE LINEA IN COLLEGAMENTO CON HOST COMPUTER

La Case History espone la operatività generale di un impianto di fine linea realizzato per una azienda leader nella produzione di accessori per lampade.

Scopo dell'impianto e' l'informatizzazione ed automazione delle operazioni necessarie per la preparazione degli ordini da spedire.

LAYOUT IMPIANTO



- PESATURA INDUSTRIALE OMOLOGATA CE-M
- STAMPANTI – ETICHETTATRICI
- FINE LINEA – CONFEZIONAMENTO
- GARANZIA DELLA QUALITA' METROLOGICA E DELLA PRODUZIONE AUT. NR. I - VA- 021
- BILANCE - CONTAPEZZI
- IDENTIFICAZIONE AUTOMATICA
- SOFTWARE PERSONALIZZATO



OPERATIVITA' DELLA LINEA AUTOMATICA IN SINTESI

Su postazione PC1 l'operatore crea la distinta colli relativa ad ogni spedizione e comanda la stampa dell'etichetta contenente il barcode identificativo, che sarà posta su ogni scatola.

Sul PC1, è installato un programma che accede in rete al database del gestionale e che comanda, tramite un file specifico, la stampa e l'emissione di una etichetta il cui formato può anche essere personalizzato dal cliente.

Posta manualmente l'etichetta, i colli vengono convogliati con nastri trasportatori alla nastratrice e alla reggiatrice. Prima di fermarsi nella stazione di pesatura, l'attivazione automatica di un lettore laser fisso, effettua la rilevazione del codice a barre identificativo della scatola.

Il programma su PC2 di gestione della linea, trasferisce al Sistema Gestionale il peso acquisito associato ai dati del barcode rilevato.

Il Gestionale, che resta in esecuzione costante, rileva la presenza del file generato da Retel, esegue l'emissione di Bolle /Fatture/Packing-List, quindi rende a PC2, i dati di spedizione utili per la stampa dell'etichetta che è prelevata e applicata in automatico sul collo.

Data la ripartenza, il cartone che per gravità si deposita in fondo alla rulliera, è pronto per essere prelevato e posto sul bancale da un operatore dotato di manipolatore.

Un fasciapallet provvede ad avvolgere con materiale estensibile il pallet, che sarà successivamente convogliato tramite rulliere motorizzate al magazzino intensivo.

Retel srl
Ufficio stampa