



RETEL SRL

Via Rimembranze, 35A

21024 Biandronno (VA)

Tel: 0332 320217 – 0332 310059

Fax: 0332 310058

commerciale@retel.it

www.retel.it

- Impianti completi per il confezionamento
- Nastri trasportatori
- Sistemi di conteggio

LINEA DI CONFEZIONAMENTO PESO-PEZZI DI MINUTERIE Con macchina imbustatrice verticale

Nelle immagini presentiamo una linea di confezionamento che provvede a distribuire automaticamente all'interno di due sacchetti preformati una quantità predefinita di pezzi di minuterie plastiche (maschio e femmina). La linea è composta da due tramogge di carico rispettivamente con canali vibranti di sgrossatura e finitura, due tramogge di pesatura con scarico coordinato del prodotto all'interno di un nastro passo passo a caselle spondaflex. Il trasferimento dei pezzi sarà sincronizzato all'interno della confezionatrice verticale per essere imbustato in due sacchetti separati ma uniti tra di loro da una saldatura. All'uscita della confezionatrice un nastro provvederà ad evacuare i sacchetti. La confezionatrice è dotata di un gruppo di stampa con tecnologia a trasferimento termico per realizzazione di caratteri, codici a barre, loghi, disegno del prodotto, etc.



PC supervisore collegato a strumento di pesatura/conteggio pezzi.

Il software realizzato dalla divisione impianti interna di Retel contiene il data base dei particolari da confezionare con P.M.U. teorico. Una bilancina di riferimento collegata a PC, consente di rilevare il P.M.U. per un confronto di tolleranze con il peso teorico.

Le pesate realizzate sono acquisite dal PC e memorizzate in un file storico.

Il software di stampa offre all'utente la possibilità di personalizzare la grafica delle etichette per ogni prodotto ed eseguire la stampa dei dati sul film con la stampante a trasferimento termico installata sulla confezionatrice

La confezionatrice è particolarmente indicata nei seguenti settori merceologici:

RUBINETTERIE, IDRAULICA, MINUTERIE MECCANICHE e PLASTICHE
PASTIFICI, FARMACEUTICI, DOLCIARI.