LINEA DI CONFEZIONAMENTO MINUTERIE IN SACCHI
Con Personal Computer collegato con Sistema Gestionale Aziendale

L'impianto è composto da quattro bilance di cui una di riferimento, una in tramoggia e due di quantificazione con portate da 60 a 1.500 kg e dotate di visori Retel Omologati CE per la visualizzazione del peso.
Un ribaltatore di cassoni con tramoggia vibrante e nastro elevatore per trasporto pezzi alla tramoggia di dosatura composta da due canali vibranti (uno di sgrossatura ed uno di finitura).
Un PC inserito in armadio industriale protetto, con a bordo programma CPWIN-Conf., collegato alle bilance, all'etichettatrice, al maxi display di visualizzazione pezzi e a quadro elettrico di gestione automatismi.
Il programma su PC di gestione insacco è collegato con PC host posto in ufficio su rete Windows NT.

Il programma sviluppato su PC consente la seguente operatività:
In ufficio viene preparata una lista di lotti in ordine di priorità che viene trasferita al PC di gestione del confezionamento tramite la rete Windows NT.
L'operatore visualizza la lista a video e seleziona il lotto da eseguire, impostando le quantità da dosare e comanda l'avvio dei dosaggi.
Il PC, distribuisce, conta e dosa in modo semiautomatico la minuteria all'interno di una tramoggia di pesatura.
L'impianto eseguirà il ciclo e a dosaggio avvenuto l'operatore potrà comandare lo scarico che ripartirà immediatamente per il ciclo successivo. L'addetto, nel contempo sarà impegnato e comporre il sacco e porre l'etichetta stampata con i dati di interesse.
A chiusura del lotto i dati gestiti e memorizzati saranno automaticamente resi in ufficio sempre tramite la rete. Il programma prevede varie funzioni utilità ed è realizzato dalla divisione software interna di Retel srl pertanto è completamente personalizzabile.